

[на главную](#)[прайс-лист](#)[о продукции](#)[закупки](#)[контакты](#)[ГОСТы, ТУ](#)

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОВОЛОЧНЫЕ  
Типы, основные параметры и размеры

Технические условия  
Metal wire screens. Types, basic parameters and dimensions

ГОСТ  
2715-75

Взамен  
ГОСТ 2715-44

ОКП 1201000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 декабря 1975 г. № 3986 срок введения установлен

с 01.01.77

проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 24.06.86 № 1682 срок действия продлен

до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на металлические проволочные сетки и устанавливает типы, параметры и основные предельные размеры.

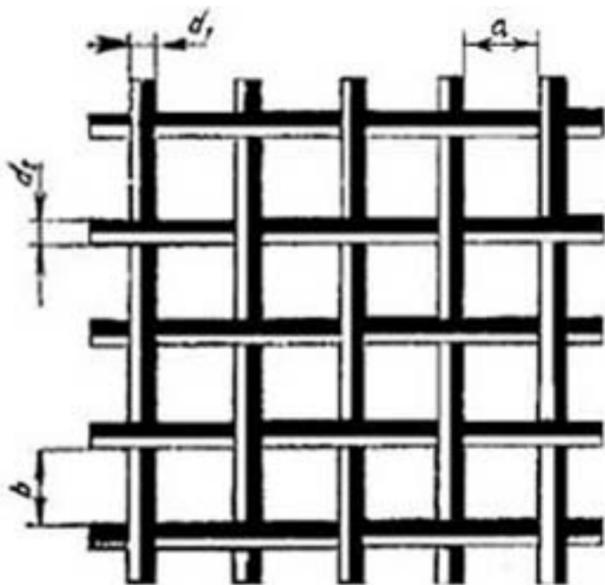
## 1. ТИПЫ

1.1. По способу изготовления сетки подразделяются:

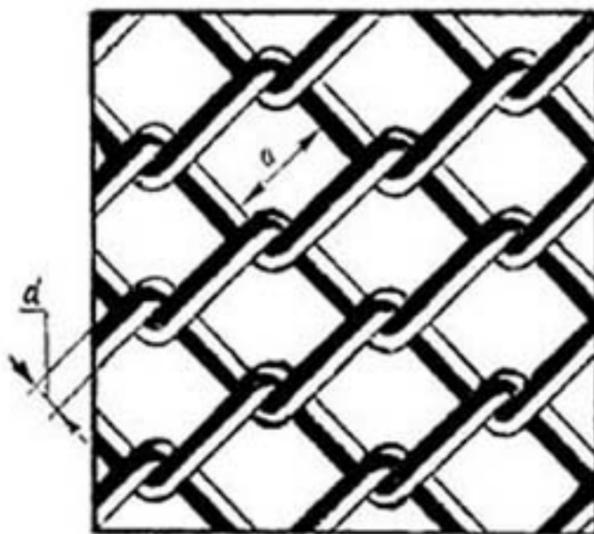
сетка тканая – образованная перекрестным переплетением проволок (прядей) основы (проволок, проходящих вдоль полотна сетки) с проволоками утка (проволоками, проходящими поперек полотна сетки) (черт. 1);

сетка плетеная – из круглых или плоских спиралей, образованная вплетением последующей спирали в предыдущую (черт. 2);

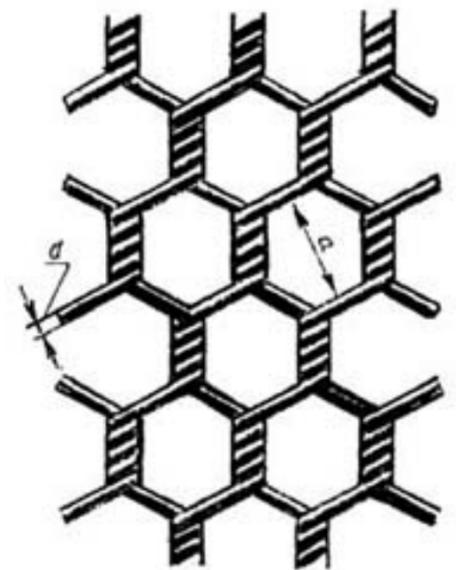
сетка крученая – образованная путем попеременного скручивания каждой проволоки с одной из рядом расположенных (черт. 3);



Черт.1



Черт.2

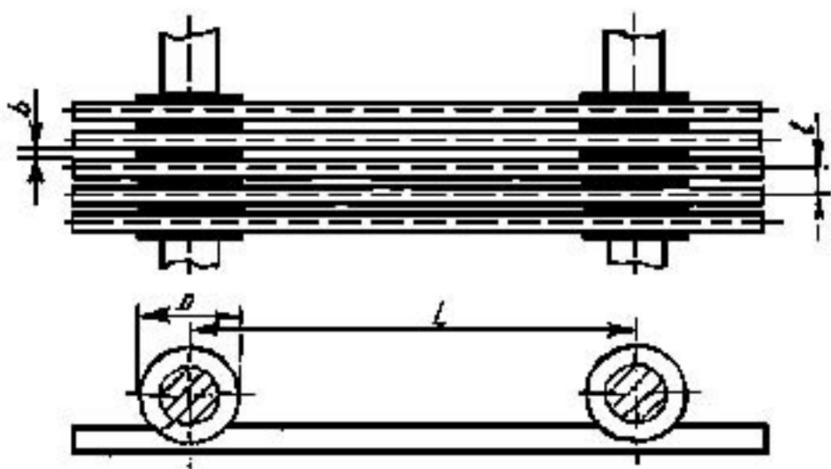


Черт.3

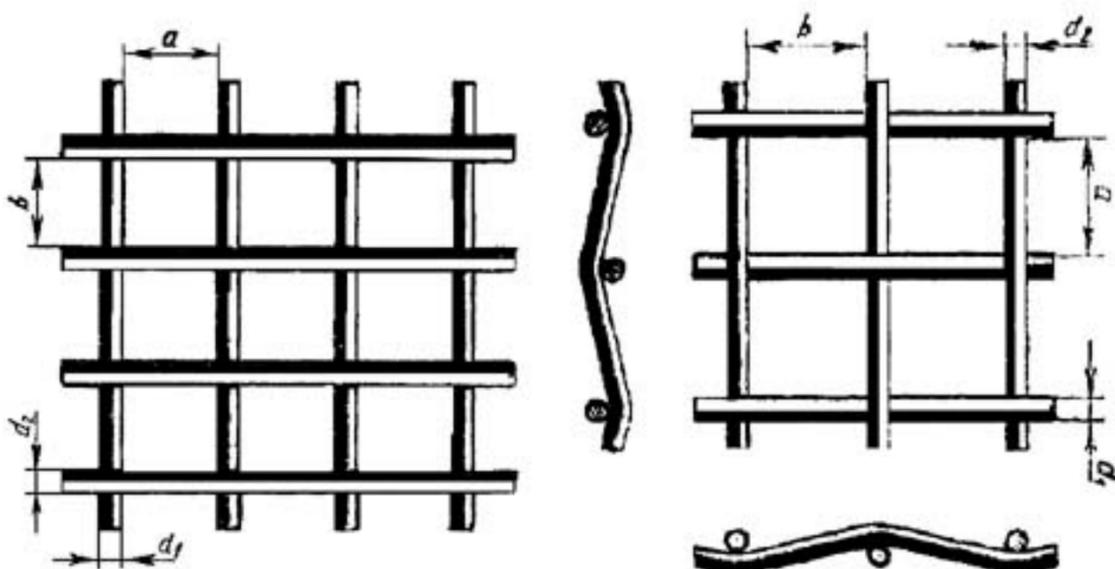
сетка щелевая из колосников фасонного сечения – собранная из отдельных проволочных колосников фасонного сечения, скрепленных между собой соединительными шпильками, расположенными на определенном расстоянии друг от друга (черт. 4);

сетка сварная – образованная из проволок, расположенных в двух взаимно перпендикулярных направлениях и сваренных в местах их пересечения (черт. 5);

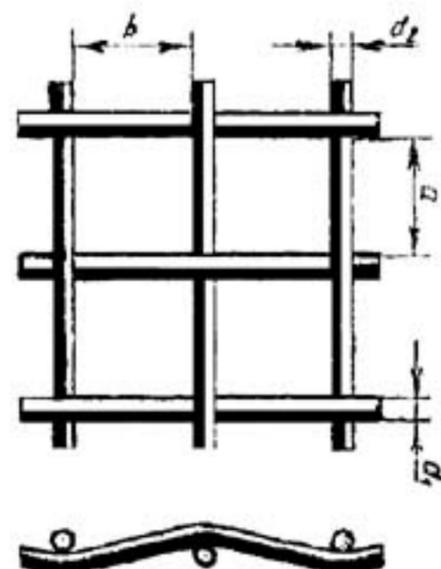
сетка сборная из предварительно деформированной проволоки – образованная перекрестным переплетением гладких или предварительно деформированных проволок (прядей) основы с предварительно деформированными проволоками утка (черт. 6);



Черт.4



Черт.5



Черт.6

1.2. По форме ячеек в свету сетки подразделяются:

- с квадратными ячейками;
- с прямоугольными ячейками;
- с ромбическими ячейками;
- с ромбическими ячейками;
- с шестигранными ячейками;
- с трапециевидными ячейками;
- с нулевыми ячейками.

1.3. По размерам ячеек в свету сетки подразделяют:

- наимельчайшую – с площадью ячейки в свету до 0,0025 мм<sup>2</sup>,
- мельчайшую – с площадью ячейки в свету св. 0,025 до 0,25 мм<sup>2</sup>,
- мелкую – с площадью ячейки в свету » 0,25 » 1 мм<sup>2</sup>,
- среднюю – с площадью ячейки в свету » 1 » 25 мм<sup>2</sup>,
- крупную – с площадью ячейки в свету » 25 » 625 мм<sup>2</sup>,
- особо крупную – с площадью ячейки в свету » 625 мм<sup>2</sup>.

1.4. По живому сечению сетки подразделяют:

- с малым живым сечением – до 25% всей площади сетки,
- с нормальным живым сечением – от 25 до 50% всей площади сетки,
- с большим живым сечением – от 50 до 75% всей площади сетки,
- с особо большим живым сечением – св. 75% всей площади сетки.

Живое сечение сетки определяется отношением площади ячеек в свету ко всей площади сетки, выражается в процентах.

1.4.1. Живое сечение сетки тканой, сварной и сборной из предварительно деформированной проволоки ( $M$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{a \cdot b \cdot 100}{(a + d_1)(b + d_2)}$$

где  $a$  – размер ячейки в свету между проволоками основы, мм;

$b$  – размер ячейки в свету между проволоками утка, мм;

$d_1$  – диаметр проволоки основы, мм;

$d_2$  – диаметр проволоки утка, мм.

1.4.2. Живое сечение плетеной сетки ( $M$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{a^2 \cdot 100}{(a + d)^2} \sin \alpha,$$

где  $a$  – размер ячейки в свету, мм;

$d$  – диаметр проволоки, мм;

$\alpha$  – угол ячейки ромба, град.

1.4.3. Живое сечение крученой сетки ( $M$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{1,73a^2 \cdot 100}{1,73a^2 + 2a \cdot d}$$

где  $a$  – размер ячейки в свету, мм;

$d$  – диаметр проволоки, мм.

1.4.4. Живое сечение щелевой сетки из колосников фасонного сечения ( $M$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$M = \frac{b(L-D) \cdot 100}{l \cdot L}$$

где  $b$  - ширина щели, мм;

$l$  - расстояние между осями проволочных колосников, мм;

$D$  - внешний диаметр петли, состоящий из диаметра соединительной шпильки и двух диаметров исходной проволоки, мм;

$L$  - расстояние между осями соединительных шпилек, мм.

1.5. По виду металлов и сплавов применяемой проволоки сетки подразделяются:

из углеродистой (низкоуглеродистой, среднеуглеродистой и высокоуглеродистой);

из высоколегированной стали;

из цветных металлов и сплавов.

1.6. По состоянию металла применяемой проволоки сетки подразделяются:

из нагартованной проволоки;

из отожженной проволоки.

1.7. По форме поперечного сечения проволоки сетки подразделяются:

из круглой проволоки,

из квадратной проволоки,

из трапецевидной проволоки,

из Т-образной проволоки,

из плоской проволоки

из проволоки периодического профиля.

1.8. По виду поверхности применяемой проволоки сетки подразделяются:

из светлой стальной проволоки,

из темной стальной проволоки,

из травленной стальной проволоки,

из оцинкованной стальной проволоки,

из луженой стальной проволоки,

из проволоки, покрытой пластиком.

1.9. По виду поверхности полотна сетки подразделяются на:

не покрытые,

покрытые в полотне.

1.9.1. Сетки, покрытые в полотне, подразделяются на:

оцинкованные в полотне,

луженые в полотне,

окрашенные в полотне,

покрытые пластиком.

## 2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

2.1. Параметры и основные предельные размеры сеток должны соответствовать указанным в [таблице](#).

[Таблица](#)

---

[| о всех типах и видах сеток | справочник по ГОСТам на нихром |](#)  
[| все ГОСТ и ТУ на сетки | ГОСТ 3826-82 | ГОСТ 6613-86 | ТУ 14-4-507-99 | ГОСТ 2715-75 | ГОСТ 3187-76 |](#)  
[| химсостав сталей и сплавов | физ. свойства, применение и температурные режимы сталей | размеры проволоки и отклонения |](#)  
[| эл. сопротивление нихромовой проволоки | вес погонного метра проволоки |](#)

---