

[на главную](#)[прайс-лист](#)[о продукции](#)[закупки](#)[контакты](#)[ГОСТы, ТУ](#)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

ГОСТ 6613-86

Технические условия
Square meshed woven wire cloths.
Specifications

ОКСТУ 1997

Срок действия с 01.01.88
До 01.01.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на проволочные тканые сетки с квадратными ячейками из цветных металлов и их сплавов, применяемые для контроля и разделения материалов по размеру частиц, фильтрации жидкостей, газов и других целей.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетки по точности изготовления подразделяют:

нормальной точности - **Н**

высокой точности - **В**

контрольные - **К**

Точность изготовления и применяемость сеток указаны в табл. 1

Таблица 1

Точность	Применяемость
Нормальная	Фильтрация жидкостей, газа и другие цели
Высокая	Разделение по размеру зерен дробленых материалов
Контрольная	Контроль различных материалов по размеру частиц при дроблении, измельчении и обогащении.

1.2. Номинальный размер стороны ячеек в свету, диаметр проволоки, предельные отклонения

размеров ячеек и диаметра проволоки сеток должны соответствовать указанным в табл. 2-4.

Коды ОКП приведены в обязательном приложении 1.

Т а б л и ц а 2

Сетки нормальной точности

Р а з м е р ы, мм

Номер сетки	Диаметр проволоки		Номинальный размер стороны ячейки в свету	Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального	Допускаемое число ячеек с максимальным размером, %
	Номинал.	Пред. откл.				
004	0,030	±0,004	0,040	±0,004	+0,028	8
0045	0,036		0,045	±0,005	+0,031	
005	0,036		0,050	±0,006	+0,034	
0056	0,040		0,056	±0,006	+0,038	
0063	0,040		0,063	±0,007	+0,041	
0071	0,050		0,071	±0,007	+0,045	
008	0,055		0,080	±0,008	+0,050	
009	0,060	±0,006	0,090	±0,009	+0,055	
01	0,060		0,100	±0,009	+0,060	
0112	0,080		0,112	±0,010	+0,067	
0125	0,080		0,125	±0,011	+0,074	
014	0,090		0,140	±0,012	+0,081	
016	0,100	±0,010	0,160	±0,014	+0,091	
018	0,120		0,180	±0,015	+0,099	
02	0,120		0,200	±0,016	+0,106	
0224	0,120		0,224	±0,018	+0,116	
025	0,120		0,250	±0,020	+0,125	
028	0,140		0,280	±0,022	+0,140	
0315	0,160		0,315	±0,024	+0,151	
0355	0,160		0,355	±0,026	+0,163	
04	0,160	±0,015	0,400	±0,029	+0,180	
045	0,200		0,450	±0,032	+0,194	
05	0,250		0,500	±0,040	+0,210	
056	0,250		0,560	±0,040	+0,220	
063	0,300		0,630	±0,050	+0,250	
07	0,300		0,700	±0,050	+0,280	
08	0,300		0,800	±0,060	+0,310	
09	0,400		0,900	±0,060	+0,340	
1	0,400		1,000	±0,070	+0,370	
1,25	0,400		1,250	±0,080	+0,450	
1,6	0,500	1,600	±0,100	+0,560		

2	0,500	±0,020	2,000	±0,120	+0,700
2,5	0,500		2,500	±0,150	+0,880

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Т а б л и ц а 3

Сетки высокой точности
Р а з м е р ы, мм

Номер сетки	Диаметр проволоки		Номинальный размер стороны ячейки в свету	Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального	Допускаемое число ячеек с максимальным размером, %
	Номин.	Пред. откл.				
004	0,030	±0,003	0,040	±0,004	+0,021	5
0045	0,036		0,045	±0,004	+0,023	
005	0,036		0,050	±0,005	+0,025	
0056	0,040		0,056	±0,005	+0,028	
0063	0,040		0,063	±0,007	+0,041	
0071	0,050		0,071	±0,006	+0,032	
008	0,055		0,080	±0,006	+0,032	
009	0,060	±0,004	0,090	±0,007	+0,036	
01	0,060		0,100	±0,008	+0,040	
0112	0,080		0,112	±0,008	+0,040	
0125	0,080		0,125	±0,009	+0,044	
014	0,090		0,140	±0,010	+0,046	
016	0,100	±0,005	0,160	±0,012	+0,048	
018	0,120		0,180	±0,012	+0,054	
02	0,120		0,200	±0,012	+0,060	
0224	0,120		0,224	±0,014	+0,067	
025	0,120		0,250	±0,015	+0,068	
028	0,140		0,280	±0,017	+0,070	
0315	0,160		0,315	±0,019	+0,079	
0355	0,160		0,355	±0,021	+0,089	
04	0,160		0,400	±0,024	+0,096	
045	0,200		±0,008	0,450	±0,027	
05	0,250	0,500		±0,030	+0,110	
056	0,250	0,560		±0,040	+0,220	
063	0,300	0,630		±0,040	+0,130	
07	0,300	0,700		±0,040	+0,140	
08	0,300	0,800		±0,050	+0,160	
09	0,400	±0,012		0,900	±0,050	
1	0,400		1,000	±0,060	+0,200	

1,25	0,400		1,250	$\pm 0,070$	+0,230
1,6	0,500	$\pm 0,015$	1,600	$\pm 0,090$	+0,290
2	0,500		2,000	$\pm 0,110$	+0,360
2,5	0,500		2,500	$\pm 0,140$	+0,450

Т а б л и ц а 4

Сетки контрольные
Р а з м е р ы, мм

Номер сетки	Диаметр проволоки		Номинальный размер стороны ячейки в свету	Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального	Интервал предельных отклонений размеров сторон особо крупных ячеек от номинального	Допускаемое число ячеек с предельными отклонениями размеров сторон особо крупных ячеек от номинального, %
	Номинал.	Пред. откл.				
004	0,030	$\pm 0,003$	0,040	$\pm 0,003$	0,012-0,021	5
0045	0,036		0,045	$\pm 0,003$	0,013-0,022	
005	0,036		0,050	$\pm 0,003$	0,013-0,023	
0056	0,040		0,056	$\pm 0,004$	0,014-0,025	
0063	0,040		0,063	$\pm 0,004$	0,015-0,026	
0071	0,050		0,071	$\pm 0,004$	0,016-0,028	
008	0,055		0,080	$\pm 0,004$	0,017-0,030	
009	0,060	$\pm 0,004$	0,090	$\pm 0,005$	0,018-0,032	
01	0,060		0,100	$\pm 0,005$	0,019-0,034	
0112	0,080		0,112	$\pm 0,005$	0,021-0,036	
0125	0,080		0,125	$\pm 0,006$	0,022-0,038	
014	0,090		0,140	$\pm 0,007$	0,024-0,041	
016	0,100	$\pm 0,005$	0,160	$\pm 0,007$	0,026-0,044	
018	0,120		0,180	$\pm 0,008$	0,027-0,047	
02	0,120		0,200	$\pm 0,008$	0,029-0,050	
0224	0,120		0,224	$\pm 0,009$	0,032-0,054	
025	0,120		0,250	$\pm 0,010$	0,034-0,058	
028	0,140		0,280	$\pm 0,011$	0,037-0,062	
0315	0,160		0,315	$\pm 0,013$	0,040-0,067	
0355	0,160		0,355	$\pm 0,014$	0,043-0,072	
04	0,160		0,400	$\pm 0,016$	0,047-0,078	
045	0,200		$\pm 0,008$	0,450	$\pm 0,018$	0,051-0,084
05	0,250	0,500		$\pm 0,020$	0,060-0,090	
056	0,250	0,560		$\pm 0,020$	0,060-0,100	
063	0,300	0,630		$\pm 0,030$	0,070-0,100	
07	0,300	0,700		$\pm 0,030$	0,070-0,110	

08	0,300		0,800	$\pm 0,030$	0,080-0,120
09	0,400		0,900	$\pm 0,030$	0,090-0,130
1	0,400	$\pm 0,012$	1,000	$\pm 0,040$	0,090-0,140
1,25	0,400		1,250	$\pm 0,040$	0,100-0,160
1,6	0,500		1,600	$\pm 0,060$	0,130-0,190
2	0,500	$\pm 0,015$	2,000	$\pm 0,070$	0,150-0,230
2,5	0,500		2,500	$\pm 0,090$	0,180-0,260

1.3. Ширина сеток должна соответствовать указанной в табл. 5.

Т а б л и ц а 5

Номер сетки	Ширина сетки, мм		Пред. откл., %
	нормальной точности	высокой точности и контрольной	
004-0063	1000	1000	± 1
0071-014	1000; 1300 и 1500	1000	
016-2,5	1000; 1500	1000	

1.4. Минимальная длина отрезка сетки должна соответствовать указанной в табл. 6.

Т а б л и ц а 6

Номер сетки	Длина отрезка, мм не менее
004-0063	1000
0071-0056	1500
063-2,5	3000

1.5. Количество ячеек, живое сечение и масса сеток указаны в справочном приложении 2. Пример условного обозначения сетки нормальной точности полутомпаковой номера 05:

Сетка полутомпаковая 05 Н ГОСТ 6613-86.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Для изготовления сеток контрольных, высокой и нормальной точности номеров 004-016 должна применяться проволока из бронзы марки БрОф 6,5-0,4 по ГОСТ 5017-74, для сеток номеров 0071-2,5 – проволока из полутомпака марки Л-80 по ГОСТ 15527-70. Сетки должны быть изготовлены из отожженной проволоки.

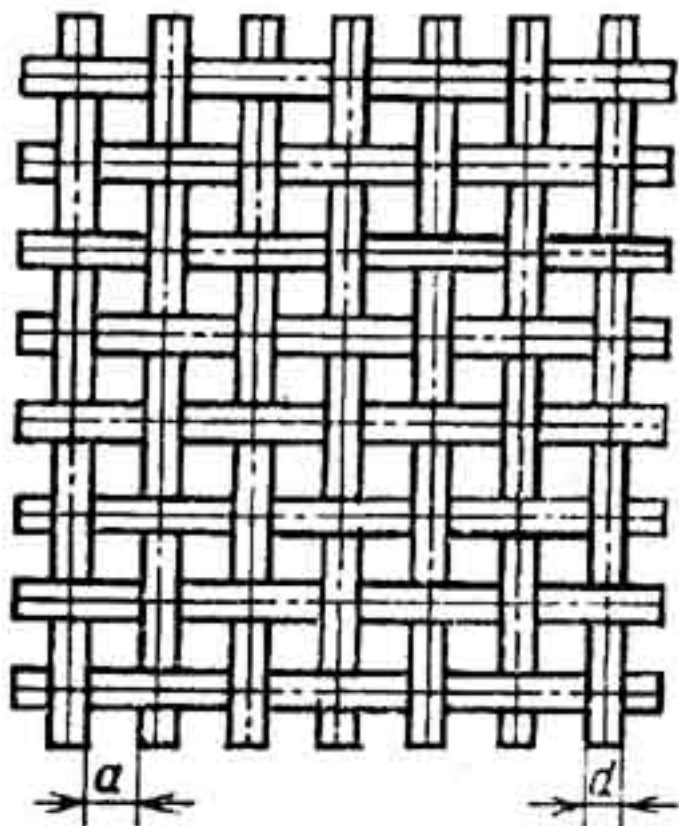
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. На поверхности проволоки не должно быть следов протяжки, трещин, влияющих на размер сторон ячеек, а также плен, закатов и окалины.

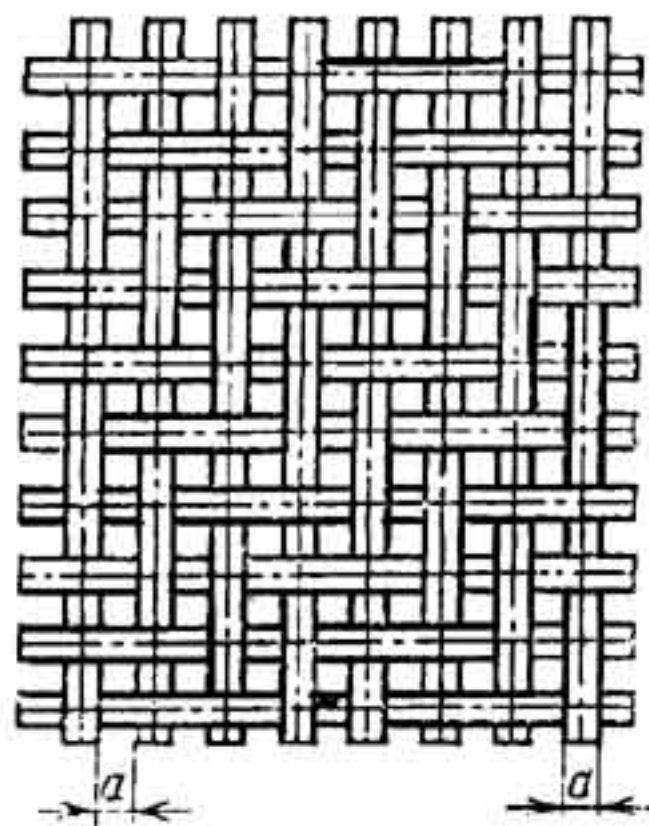
Допускаются цвета побежалости.

2.4. При изготовлении сеток применяется полотняное и саржевое переплетение (чертеж).

Плотняное
переплетение



Саржевое
переплетение



Виды и порядок переплетений сеток должны соответствовать указанным в табл. 7.

Таблица 7

Номер сетки	Вид и порядок переплетения
004—0063	Саржевое $\frac{2}{2}$
0071—014	Плотняное $\frac{1}{1}$ или саржевое $\frac{2}{2}$
016—2,5	Плотняное $\frac{1}{1}$

Для сеток саржевого переплетения допускается в качестве утка использовать проволоку ближайшего большего диаметра, указанного в табл. 2, 3 и 4.

2.5. Сетки не должны иметь механических повреждений, обрывов проволок длиной более 10 мм, резких изгибов, влияющих на размер ячеек, сшитых мест и зеленых коррозионных пятен.

2.6. Количество и размеры ткацких пороков на каждые 25 м² не должны превышать указанных в табл. 8.

Для никелевых сеток допустимое количество ткацких пороков увеличивается на 25%.

2.7. Расстояние между дефектными участками (механические повреждения, обрыва проволоки длиной более 10 мм, захлестыши, участки сетки, несоответствующие табл. 2-4, 7, 8 и др.) по длине и ширине сеток должно быть не менее:

100 мм – для сеток номеров 004-008;

300 мм – для сеток номеров 009-025;

500 мм – для сеток номеров 028-2,5.

Таблица 8

Петли, обрывы до 10 мм, сращивание концов проволок и захлестыши до 30 мм, шт., не более, для сеток

Спайки размером

Номер сетки	нормальной	высокой	контрольные	10 X 10 мм, шт., не более
	точности	точности		
004-0063	100	80	80	5
0071-0125	75	60	40	4
014-056	60	40	20	2
063-2,5	50	20	10	--

Общая площадь дефектных участков сеток не должна превышать 10% от общей площади сетки в рулоне.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. При изготовлении сеток на бесчелночных станах концы проволок утка в кромках должны быть обрезаны.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия сетки требованиям стандарта производят приемо-сдаточные испытания.

3.2. Сетки предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера и материала и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
условное обозначение сетки;
результаты испытаний (средний арифметический и максимальный размер ячеек);
наименование материала проволоки;
диаметр проволоки, мм;
число отрезков сетки в рулоне;
количество метров в каждом отрезке или рулоне;
клеймо технического контроля;
дату выпуска.

3.3. Сетки подвергают проверке сплошным контролем.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей соответствующий участок сетки должен быть условно исключен из общего метража сетки.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытания и измерения должны быть проведены в нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81.

4.2. Сетки проверяют на контрольном столе или проверочной машине при перемотке рулона. Сетки номеров 004-056 проверяют при просвечивании.

4.3. Размеры сторон ячеек в свету с максимальным отклонением должны быть проверены в местах с наибольшим отклонениями, но не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Размеры сторон ячеек в свету измеряют отдельно по основе и утку:

для сеток номеров 004-045 – микроскопом с окулярмикрометром при увеличении 50-120х с ценой деления шкалы 0,001 мм;

для сеток номеров 05-2,5 – микроскопом при увеличении 24-40х с ценой деления шкалы 0,01-0,05 мм.

4.4. Число ячеек с максимальными отклонениями от номинального размера определяют на 1 дм² сетки.

4.5. Для определения среднего арифметического размера стороны ячейки в свету подсчитывают число ячеек на определенной длине или измеряют соответствующую определенному числу ячеек

длину участка.

Проверку производят в местах с наибольшими отклонениями, но не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Средний арифметический размер стороны ячейки в свету (a) по основе и по утку определяют по формуле

$$a = \frac{l}{n} - d$$

где для сеток номеров 004-056:

l – длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки, равная:

для сеток номеров 004-0063 – 2 мм,

для сеток номеров 0071-014 – 5 мм,

для сеток номеров 016-056 – 10 мм;

n – число ячеек, последовательно отсчитанных на участке длиной l ,

d – диаметр проволоки, мм;

для сеток номеров 063-1;

l – длина участка, на котором расположены 30 последовательно отсчитанных в соответствующем направлении ячеек, мм;

n – число последовательно отсчитанных ячеек, равное 30;

d – диаметр проволоки, мм;

для сеток номеров 1,25-2,5:

l – длина участка, на котором расположены 20 последовательно отсчитанных ячеек, мм;

n – число последовательно отсчитанных ячеек, равное 20;

d – диаметр проволоки, мм.

Длину участка и подсчет количества ячеек измеряют микроскопом:

для сеток номеров 004-0063 – при увеличении 30-40х;

для сеток номеров 0071-014 – при увеличении 24-40х;

для сеток номеров 016-056 – текстильной лупой при увеличении 7-10х по ГОСТ 25706-83 или другим равноценным инструментом;

для сеток номеров 063-2,5 – линейкой измерительной по ГОСТ 427-75 с ценой деления 1 мм.

4.6. Диаметр проволоки измеряют перед заправкой на ткацкий станок.

Проволоку диаметром 0,03-0,10 мм проверяют оптиметром с ценой деления шкалы 0,001 мм или другим равноценным инструментом, диаметром 0,11-0,5 мм – микрометром рычажным типа МР 25 по ГОСТ 4381-80.

4.7. Ширину сетки проверяют в трех местах отрезка сетки на расстоянии не менее 50 мм от его концов и в середине, измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

4.8. Длину отрезка сетки измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

4.9. Качество поверхности проволоки, переплетение проволок и наличие ткацких пороков проверяют визуально.

4.10. Площадь дефектных участков и расстояние между ними измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

4.11. Дефектные участки сетки должны быть отмечены мягким карандашом. Допускается отмечать мягким карандашом ткацкие пороки.

4.12. Правильность маркировки и упаковки проверяют внешним осмотром.

4.13. Массу брутто ящика проверяют взвешиванием на весах по ГОСТ 14004-68 с погрешностью не более 1%.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

5.1. Сетки должны быть намотаны с равномерным натяжением в рулоны диаметром не более 190 мм на трубы из алюминиевых сплавов по ГОСТ 18482-79 или трубы из других материалов, не уступающих по прочности алюминиевым и не вызывающим коррозии сеток, по нормативно-технической документации. Допускается сетки номеров 04-2,5 нормальной точности на трубу (или стержень) не наматывать.

5.2. Длина сетки в рулоне должна быть не менее 3 м. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки одного номера.

5.3. Рулон сетки должен быть обернут бумагой по ГОСТ 23436-83 и двухслойной битумной бумагой по ГОСТ 8828-75 и перевязан в середине и по краям так, чтобы обеспечить сохранность сетки от разматывания.

Бронзовые сетки упаковывают в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и двухслойную битумную бумагу по ГОСТ 8828-75 и перевязывают в середине и по краям.

Допускается упаковка в другую бумагу, обеспечивающую сохранность сетки, по нормативно-технической документации.

Рулон сетки должен быть упакован в деревянный ящик по ГОСТ 16511-86 или другие деревянные ящики по нормативно-технической документации. Рулон в ящике должен быть закреплен с помощью вкладышей в горизонтальном положении с точками опоры на выступающие концы трубы.

Сетки номеров 04-2,5 нормальной точности допускается при транспортировании повагонными отправлениями и в контейнерах не упаковывать в ящики.

По требованию потребителя рулон сетки упаковывают в бумагу по ГОСТ 23436-83 и поливинилхлоридную пластифицированную пленку по ГОСТ 16272-79 или другую пленку, обеспечивающую сохранность качества сетки, по нормативно-технической документации.

5.4. Упаковка сеток, предназначенных для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов, должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 15846-79.

5.5. Масса грузового места должна быть не более 80 кг. Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 21929-76 и ГОСТ 24597-81.

5.6. Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-77 с нанесением манипуляционных знаков «Осторожно, хрупкое», «Боится сырости», «Верх, не кантовать».

5.7. Сетки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Сетки транспортируют железнодорожным транспортом повагонными или мелкими отправлениями. Допускается транспортирование в контейнерах по ГОСТ 18477-79.

5.8 Условия транспортирования и хранения сеток в части воздействия климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69, группе жесткости 6.

Условия хранения сеток должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69, группе жесткости 2.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

Гарантийный срок хранения сетки – 6 мес со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Количество ячеек, живое сечение и масса сеток

Номер сетки	Количество ячеек на	Количество ячеек на	Живое сечение сетки,	Масса 1 м ² сетки, кг		

	1 дм, шт	1 см2, шт	%	никелевой	бронзовой	полутомпаковой
004	1429,0	20420,0	32,7	0,183	0,181	-
0045	1235,0	15252,0	30,9	0,227	0,225	-
0056	1042,0	10858,0	34,0	0,237	0,235	-
0063	971,0	9428,0	37,4	0,221	0,219	-
0071	826,0	6823,0	34,4	0,292	0,288	0,284
008	741,0	5491,0	35,1	0,315	0,312	0,307
009	666,0	4435,0	36,0	0,342	0,338	0,332
01	625,0	3906,0	39,1	0,320	0,320	0,311
0112	521,0	2714,0	34,0	0,472	0,471	0,462
0125	488,0	2381,0	37,2	0,445	0,440	0,433
014	435,0	1892,0	37,0	0,501	0,496	0,487
016	385,0	1482,0	37,9	0,548	0,542	0,532
018	333,0	1109,0	36,0	-	-	0,664
02	313,0	980,0	39,1	-	-	0,624
0224	291,0	847,0	42,4	-	-	0,581
025	270,0	729,0	45,6	-	-	0,539
028	238,0	566,0	44,4	-	-	0,647
0315	211,0	445,0	44,0	-	-	0,749
0355	194,0	376,0	47,0	-	-	0,689
04	178,6	320,0	51,0	-	-	0,636
045	154,0	237,0	47,9	-	-	0,857
05	133,0	177,0	44,4	-	-	1,157
056	123,0	151,0	47,8	-	-	1,070
063	107,0	116,0	45,9	-	-	1,351
07	100,0	100,0	49,0	-	-	1,242
08	91,0	83,0	53,0	-	-	1,128
09	76,0	59,1	47,9	-	-	1,697
1	71,0	51,0	51,0	-	-	1,575
1,25	61,0	37,2	57,3	-	-	1,337
1,6	47,0	22,6	58,0	-	-	1,641
2	40,0	16,0	64,0	-	-	1,379
2,5	33,3	11,2	70,0	-	-	1,148

Живое сечение сетки (Р) вычисляют по формуле

$$P = \frac{a^2}{(a+d)^2} \cdot 100\%,$$

где d – диаметр проволоки, мм,

a – размер стороны ячейки в свету, мм

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР.

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Г.Г. Свалов, д-р техн. Наук; А.И. Балашов, канд. Техн. Наук; Г.Н. Торгова (руководитель темы), В.М. Рождественский

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 21.09.86 № 2466

3. ВЗАМЕН ГОСТ 6613-73, ГОСТ 3584-73

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначения НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 20.57.406-81	4.1
ГОСТ 427-75	4.5
ГОСТ 492-73	2.2
ГОСТ 4381-87	4.6
ГОСТ 5017-74	2.2
ГОСТ 8828-75	5.3
ГОСТ 9569-79	5.3
ГОСТ 14004-68	4.13
ГОСТ 14192-77	5.6
ГОСТ 15150-69	5.8
ГОСТ 15527-70	2.2
ГОСТ 15846-79	5.4
ГОСТ 16272-79	5.3
ГОСТ 16511-86	5.3
ГОСТ 18477-79	5.7
ГОСТ 18482-79	5.1
ГОСТ 21929-76	5.5
ГОСТ 23436-83	5.3
ГОСТ 24597-81	5.5

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1988 г.) и Изменением № 1, утвержденным в марте 1988 г. (ИУС 5-88).

*Редактор Р.С. Федорова
Технический редактор Э.В. Митяй
Корректор Л.В. Сницарчук*

[| о всех типах и видах сеток | справочник по ГОСТам на нихром |](#)
[| все ГОСТ и ТУ на сетки | ГОСТ 3826-82 | ГОСТ 6613-86 | ТУ 14-4-507-99 | ГОСТ 2715-75 | ГОСТ 3187-76 |](#)
[| химсостав сталей и сплавов | физ. свойства, применение и температурные режимы сталей | размеры проволоки и отклонения |](#)
[| эл.сопротивление нихромовой проволоки | вес погонного метра проволоки |](#)
