

ОКП 12 7600

Группа В76

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Торговый Дом Сеток»

Захарченко А.А.



2012 г.

СЕТКА СВАРНАЯ

Технические условия

ТУ 1276-001-38279335-2012

Дата введения в действие - 13.11.2012 г.

РАЗРАБОТАНО

ООО «Торговый Дом Сеток»

2012,
г.Москва

ФБУ «Ростест-Москва»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 12.11.2012
ЗА № 200/072056
e-mail: expertu@rostest.ru

Подпись и дата

Инив. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инив. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на сетки сварные из нержавеющей проволоки, (далее - сетки), предназначенные для применения в агрессивных средах и в условиях повышенной атмосферной и межкристаллитной коррозии, для армирования, разделения частиц по крупности, ограждения и других целей

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

Сетка сварная с размером ячейки 25/25, из нержавеющей проволоки марки 12Х18Н10Т диаметром 3,0 мм в картах –

«Сетка сварная 12Х18Н10Т 25 x 25 -3,0-К ТУ 1276-001-38279335-2012»

То же, из проволоки диаметром 2,0 мм в рулонах -

«Сетка сварная 12Х18Н10Т 20 x 20 -2,0-Р ТУ 1276-001-38279335-2012»

Инт. № подл.	Подпись и дата				Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-38279335-2012			
	Взам. инв. №												
Инт. № лубл.	Подпись и дата				СЕТКА СВАРНАЯ			Лит.			Лист	Листов	
	Инт. № лубл.							ООО «Торговый Дом Сеток»					
	Взам. инв. №												
	Подпись и дата												
	Инт. № подл.												

1 Технические требования.

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Номинальный диаметр проволоки, размер стороны ячейки между осями проволок, допустимое количество непроваренных пересечений на 1 кв.м сетки, допускаемые отклонения от номинала должны соответствовать данным, приведенным в Таблице 1.

1.1.2. Сетка в состоянии поставки может быть:

- в картах;
- в рулонах.

1.1.2.1. Сетки, поставляемые в рулонах должны изготавливаться шириной 1000 мм, 1200мм, 1500мм. Допуск на ширину $\pm 1\%$.

1.1.2.2. Сетки поставляемые в картах изготавливаются размером 1000x2000мм с допуском $\pm 2\%$.

1.1.3. По согласованию с потребителем, допускается изготовление сетки другой ширины рулона и карт другого размера.

1.1.4. По согласованию с потребителем, допускается изготовление сетки из проволоки другого номинального диаметра, с другим размером ячейки, в том числе сеток с прямоугольными ячейками.

1.1.5 Характеристики.

1.1.5.1. Сетка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1.5.2. Для изготовления сеток применяется светлая термически обработанная проволока из высоколегированной стали марок 12X18H10T, 12X18H9, 12X18H9T, 08X18H10, 08X18H10T по ГОСТ 18143-73 или другой НТД.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Реценз.				
Н. Контр.				
Утверд.				

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-38279335-2012			
Разраб.								
Провер.					СЕТКА СВАРНАЯ	Лит.	Лист	Листов
Реценз.								
Н. Контр.						ООО «Торговый Дом Сеток»		
Утверд.								

По согласованию с потребителем допускается изготовление сетки из проволоки других марок сталей и сплавов в соответствии с НТД.

1.1.5.3. Сварные соединения при испытании на отрыв должны выдерживать усилие не менее 295 Н (30 кгс).

1.1.5.4. Пропуск проволок (продольных и поперечных) не допускается.

1.1.5.5. Длина свободных концов (окрайки) продольных и поперечных стержней равна 15 ± 5 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление сеток с окрайками другого размера или без них.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись			
	Разраб.						
	Провер.						
	Реценз.						
	Н. Контр.						
	Утверд.						
ТУ 1276-001-38279335-2012							
СЕТКА СВАРНАЯ					Лит.	Лист	Листов
					ООО «Торговый Дом Сетою»		

Таблица 1

Номинальный диаметр проволоки, мм	Номинальный размер стороны ячейки между осями проволок, мм	Допустимое количество неповаренных пересечений на 1 кв.м сетки, шт не более	Допускаемые отклонения от номинала		
			Для среднего арифметического размера стороны ячейки между осями проволок, %	Для размера отдельно увеличенной ячейки между осями проволок, % не более	Количество отдельно увеличенных ячеек, % не более
6	100 x 100	1	9	20	20
6	80 x 80	1			
6	50 x 50	2			
6	40 x 40	3			
5	100 x 100	1			
5	80 x 80	1			
5	50 x 50	2			
5	40 x 40	3			
5	30 x 30	4			
4	100 x 100	1			
4	80 x 80	1			
4	50 x 50	2			
4	40 x 40	3			
4	30 x 30	4			
4	25 x 25	5			
4	20 x 20	5			
3	100 x 100	1			
3	80 x 80	1			
3	75 x 75	2			
3	50 x 50	2			
3	40 x 40	3			
3	30 x 30	4			
3	25 x 25	5			
3	20 x 20	5			
2,5	100 x 100	1			
2,5	80 x 80	1			
2,5	75 x 75	2			
2,5	50 x 50	2			
2,5	40 x 40	3			
2,5	30 x 30	4			
2,5	25 x 25	5			
2,5	20 x 20	5			
2	100 x 100	1			
2	80 x 80	1			
2	75 x 75	2			
2	50 x 50	2			
2	40 x 40	3			
2	30 x 30	4			
2	25 x 25	5			
2	20 x 20	5			

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

ТУ 1276-001-38279335-2012

СЕТКА СВАРНАЯ

Лит.	Лист	Листов

ООО «Торговый Дом Сеток»

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Реценз.				
Н. Контр.				
Утверд.				

1.3. Комплектность.

1.3.1. Комплект поставки – по согласованию с Заказчиком

Инв. № подл.	Подпись и дата				Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись				Дата
Разраб.								
Провер.								
Реценз.								
Н. Контр.								
Утверд.								
ТУ 1276-001-38279335-2012								
СЕТКА СВАРНАЯ							Лит.	Лист
							Листов	
							ООО «Торговый Дом Сетюк»	

1.4. Маркировка.

1.4.1. В каждый рулон сетки под первый слой упаковочной пленки вкладывается упаковочный талон, на котором указывается:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение сетки;

- ширина сетки в мм.;

- длина сетки в метрах;

- общее количество сетки в кв. метрах.

1.4.2. Сетки, поставляемые в картах.

1.4.2.1. К лицевой части карты (пачки) прикрепляется ярлык, на котором указывают:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение сетки;

- размер карты (ширина и длина) в мм.;

- количество сетки в кв. метрах в одной карте;

- количество карт в пачке.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Реценз.				
Н. Контр.				
Утверд.				

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

ТУ 1276-001-38279335-2012

СЕТКА СВАРНАЯ

Лит.	Лист	Листов
ООО «Торговый Дом Сеток»		

1. 5. Упаковка.

1.5.1. Сетки поставляемые в рулонах.

1.5.1.1. Верхний слой сетки в рулоне прикрепляется к предыдущим термообработанной проволокой диаметром 1,3 - 1,6 мм.

1.5.1.2. Каждый рулон сетки обертывается в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82 или пленку по другой НТД, обеспечивающую сохранность качества и, перевязывается по краям и середине клейкой лентой.

Большегрузные рулоны перевязываются по ширине рулона полипропиленовой лентой толщиной 0,5 мм тремя вязками.

1.5.1.3. Сетка поставляется в рулонах весом не более 100 кг.

1.5.2 Сетки поставляемые в картах.

1.5.2.1 Карты формируются в пачки и перевязываются по периметру полипропиленовой лентой толщиной 0,5 мм. четырьмя вязками.

Пачки формируются из сеток одного наименования, оформленным одним документом о качестве.

1.5.2.2 . Сетка поставляется в картах, сформированных в пакеты. Вес пакета не должен превышать 100 кг.

Подпись и дата

Инов. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инов. № подл.

ТУ 1276-001-38279335-2012

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Реценз.				
Н. Контр.				
Утверд.				

СЕТКА СВАРНАЯ

Лит.	Лист	Листов

ООО «Торговый Дом Сетою»

3. Правила приёмки.

3.1. Сетки предъявляются к приемке партиями. В состав партии должны входить сетки одного наименования, одного заказа. Партия оформляется документом о качестве, содержащим:

3.1.1. Для сетки в картах:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер и дату выдачи документа;
- условное обозначение сетки;
- размер карты между осями крайних проволок;
- площадь одной карты;
- количество карт;
- количество сетки в квадратных метрах.

3.1.2. Для сетки в рулонах:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер и дату выдачи документа;
- условное обозначение сетки;
- ширину сетки;
- длину сетки;
- количество рулонов;
- количество сетки в квадратных метрах.

3.2. Для проверки качества сеток от партии случайным образом отбирают не менее трех сеток, в которых проверяют:

- диаметр продольных и поперечных стержней;
- длину и ширину сетки;
- шаг продольных и поперечных стержней в трех различных ячейках;

Инд. № подл.	Подпись и дата
Изм. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инд. № подл.	Подпись и дата

ТУ 1276-001-38279335-2012				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Реценз.				
Н. Контр.				
Утверд.				
СЕТКА СВАРНАЯ			Лит.	Лист
			Листов	
			ООО «Торговый Дом Сеток»	

4. Методы контроля.

4.1. Наличие сварки в крестообразных соединениях проверяют внешним осмотром.

4.2. Шаг стержней в поперечном (или продольном) направлении b вычисляют с точностью до 1 мм по формуле

$$b = b_c + (d_1 + d_2) / 2$$

где:

b_c - расстояние в свету между смежными стержнями, определенное с помощью штангенциркуля;

d_1 и d_2 - диаметр смежных стержней измеренный штангенциркулем.

Прямолинейность стержней и длину свободных концов проверяют рулеткой, измерительной линейкой и штангенциркулем.

Средства измерения должны отвечать требованиям ГОСТ 7502-98, ГОСТ 427-75 и ГОСТ 166-89

4.3. Дефектные участки сетки очерчивают мягким карандашом.

4.4. С помощью измерительной линейки с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75 измеряется ширина (a) и длина (b) дефектного участка и находится его площадь (S, m^2):

$$S = a \cdot b$$

Все площади дефектных участков по длине рулона суммируются и исключаются из общего метража сетки.

4.5. Проверку разрывного усилия стержня в местах сварки проводят по ГОСТ 10922-90.

Инов. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
---------------	----------------	--------------	---------------	----------------

ТУ 1276-001-38279335-2012				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Реценз.				
Н. Контр. ³				
Утверд.				
СЕТКА СВАРНАЯ			Лит.	Лист
				Листов
ООО «Торговый Дом Сетоя»				

5. Транспортирование и хранение.

5.1. Сетки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Сетки транспортируют железнодорожным транспортом полувагонами или мелкими отправлениями. Допускается транспортирование в контейнерах по ГОСТ 18477-79.

5.2. Условия хранения сеток должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 группе жесткости 2С.

5.3. Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата				
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись			Дата				
Разраб.											
Провер.											
Реценз.											
Н. Контр.											
Утверд.											
ТУ 1276-001-38279335-2012											
СЕТКА СВАРНАЯ							Лит.	Лист	Листов		
							ООО «Торговый Дом Сеток»				

6. Указания по эксплуатации.

6.1. Указания по эксплуатации – в соответствии с Руководством по эксплуатации.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-38279335-2012			
	Разраб.								
	Провер.					СЕТКА СВАРНАЯ	Лит.	Лист	Листов
	Реценз.								
	Н. Контр ⁵						ООО «Торговый Дом Сеток»		
	Утверд.								

7. Гарантии изготовителя.

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие сеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения— 12 месяцев.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись				Дата
Разраб.								
Провер.								
Реценз.								
Н. Контр.								
Утверд.								
ТУ 1276-001-38279335-2012								
СЕТКА СВАРНАЯ							Лит.	Листов
ООО «Торговый Дом Сеток»								

Приложение А
(справочное)

**Перечень документов,
на которые даны ссылки в технических условиях**

- | | |
|---------------------|--|
| 1. ГОСТ 9.014-78 | Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования |
| 2. ГОСТ 9.032-74 | Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения |
| 3. ГОСТ 9.104-79 | Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации |
| 4. ГОСТ 9.401-91 | Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов |
| 5. ГОСТ 9.403-80 | Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей |
| 6. ГОСТ 12.1.003-83 | Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности |
| 7. ГОСТ 12.1.004-91 | Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования |
| 8. ГОСТ 12.1.023-80 | Система стандартов безопасности труда. Шум. Методы установления шумовых характеристик стационарных машин |
| 9. ГОСТ 12.2.003-91 | Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности |

Подпись и дата
Индв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Индв. № подл.

ТУ 1276-001-38279335-2012				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Реценз.				
Н. Контр ⁷				
Утверд.				
СЕТКА СВАРНАЯ			Лит.	Лист
			Листов	
ООО «Торговый Дом Сеток»				